

## FONDO WB 2C

### DVOKOMPONENTNI POLIURETANSKI OSNOVNI PREMAZ ZA ZELO OBREMENJENE TALNE POVRŠINE

Prosojni dvokomponentni poliuretanski temeljni premaz na vodni osnovi za parket, ki se nanaša z valjčkom ali čopičem. Uporablja se kot osnovni premaz na visoko obremenjenih površinah.



#### TEHNIČNE LASTNOSTI:

- Dvokomponentni poliuretanski
- Ne vsebuje topil
- Odlična prekrivnost
- Enostavno nanašanje
- Se lahko nabrusi
- Naravni videz

#### PODROČJE UPORABE:

- Lesene talne obloge
- Lesovinske podlage na splošno (pohištvo, stopnice ipd.)

#### SPECIFIČNE LASTNOSTI (pri običajnih pogojih):

Videz:	mlečna tekočina
Viskoznost Ford 4 pri 20 °C: Kataliziran proizvod	20–25
Stopnja sijaja pri 60°	polmat 20-30
Utežno razmerje mešanja:	10: 1
Poraba:	80–100 g/m <small>(poraba proizvoda je lahko različna glede na poroznost ali ravnost površine, ki jo oblagamo)</small>
Brezprašno sušenje:	60–70 minut
Brušenje:	po 8–12 urah
Možno prelakiranje:	po 8–12 urah
Temperatura uporabe:	od 15 do +25 °C
Uporaba/orodje:	valjček, čopič
Čiščenje orodja:	voda, pri še svežem proizvodu
Odstranjevanje proizvoda:	voda, pri še svežem proizvodu
Skladiščenje: <small>pri temperaturi med +5 °C in +25 °C</small>	12 mesecev
Informacije o odstranjevanju proizvoda:	Odstraniti v skladu z veljavnimi lokalnimi in nacionalnimi predpisi
Pakiranje:	Skupaj v kompletu po 11 l (2 embalaži: komp. A po 5 l + 2 komp. B po 0,5 l)
Opombe:	Pred uporabo temeljito pretesemo
Omejitve uporabe:	Ne nanašamo v vlažnih prostorih, hranimo zaščiteno pred zmrzaljo, preprečimo prepih, pred uporabo počakamo, da proizvod pridobi sobno temperaturo Vedno nosimo primerno osebno varovalno opremo Vedno preberemo tehnične in varnostne liste

**PRIPRAVA PODLAGE:** Lesena talna obloga mora biti dobro polirana, zapolnjena in obrušena, brez krušljivih delcev, kot so olja, voski in silikoni. Podlaga, ki jo želimo obdelati, mora biti suha, 8–12 % vlage. Temperatura okolja mora biti med 15 in 25 °C, relativna vlaga ne sme biti višja od 75 %. Po brušenju z granulacijo 120/150 celotno površino posesamo s sesalnikom, nato očistimo z antistatično krpo.

**NANOS:** Pred uporabo počakamo, da proizvod pridobi sobno temperaturo, nato ga temeljito pretesemo. Trdilac (komponenta B) počasi dodamo komponenti A med stalnim stresanjem in temeljito premešamo.

SE NADALJUJE



## FONDO WB 2C

Pred nanosom počakamo pribl. 10–15 minut po mešanju komponent. Pred uporabo proizvod filtriramo, nato ga enakomerno nanesemo z valjčkom ali čopičem.

Priporočljivo je, da vedno preberemo tehnični list proizvoda in preverimo kompatibilne cikle lakiranja.

### CIKEL ZA SREDNJE-VISOKO OBREMENJENA TLA: OSNOVNI PREMAZ WB 2C + 2 NANOSA LAKA MONO STONE (izredno matiran naravni videz)

**NANOS:** Pred uporabo počakamo, da proizvod pridobi sobno temperaturo, nato ga temeljito pretresemo. Prvi sloj osnovnega premaza WB 2C enakomerno nanesemo z valjčkom ali čopičem. Po približno 8–12 urah pri običajnih pogojih površino najprej obrusimo z granulacijo 180/220 in jo očistimo, nato lahko nadaljujemo z nanosom enega sloja enokomponentnega laka STONE. Po 8–12 urah lahko po potrebi nanesemo drugi zaključni sloj enokomponentnega laka STONE, po predhodnem brušenju z granulacijo 220 in čiščenju površine. Vedno nosimo zaščitne rokavice. Vedno preberemo tehnični in varnostni list proizvoda.

### CIKEL ZA VISOKO OBREMENJENA TLA: OSNOVNI PREMAZ WB 2C + 2 NANOSA DVOKOMPONENTNEGA LAKA PURE WOOD (izredno matiran naravni videz) ali ICE (matiran, polmatiran, plosijajen in sijajen videz)

**NANOS:** Pred uporabo počakamo, da proizvod pridobi sobno temperaturo, nato ga temeljito pretresemo. Prvi sloj osnovnega premaza WB 2C enakomerno nanesemo z valjčkom ali čopičem. Po približno 8–12 urah pri običajnih pogojih površino najprej obrusimo z granulacijo 180/220 in jo očistimo, nato lahko nadaljujemo z nanosom enega sloja dvokomponentnega laka. Po 8–12 urah lahko po potrebi nanesemo drugi zaključni sloj dvokomponentnega laka, po predhodnem brušenju z granulacijo 220 in čiščenju površine. Vedno nosimo zaščitne rokavice. Vedno preberemo tehnični in varnostni list proizvoda.

#### OZNAČBE ZA NEVARNOST:

**Komponenta A    Komponenta B**

--        --        --

